

■ BRAUSSE 1050 FI

MARQUAGE ET DECOUPE À CHAUD



BRAUSSE
A MEMBER OF BOBST GROUP



BRAUSSE 1050 FI

BRAUSSE

A MEMBER OF BOBST GROUP



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

▶ Format Maxi de la feuille	1050 x 750 mm
▶ Format Mini de la feuille	400 x 360 mm
▶ Format Maxi d'estampage	1020 x 730 mm
▶ Hauteur de pile à la marge	1530 mm
▶ Hauteur de pile à la réception	1300 mm
▶ Grammage Mini papier	80/90 gm ²
▶ Grammage Maxi carton	1600 gm ²
▶ Prise de pince Mini	9,5 mm
▶ Vitesse Maxi	7500 feuilles / heure
▶ Pression Maxi	300 tonnes
▶ Température de chauffe Maxi	200°C
▶ Poids	16,5 tonnes
▶ Puissance totale d'alimentation	63 kW
▶ Dimensions au sol (L x l x H)	7060 x 4730 x 2225 mm
▶ Nombre de zones de chauffe	12

■ Option section d'estampage transversale «FCI» (1)

■ Option armoire de réembobinage des films usagés

■ Variante modèle 1050 SH Découpe à chaud



CARACTÉRISTIQUES

- Découpe
- Rainage
- Découpe à chaud
- Gaufrage à chaud
- Estampage à chaud

MARGEUR

- Tête de marge universelle assurant une grande fiabilité sur des supports variés. Brevet « air turbo ».
- Tôle de marge motorisée
- Système « Non stop »
- Barrière de sécurité photoélectrique
- Rectificateurs électroniques gauche et droit (convertible tireur ou pousseur)
- Rectificateurs frontaux par fibre optique (OMRON)
- Dispositif de soufflerie assurant le nettoyage des cellules optiques
- Pré-marge

PRESSE DE DECOUPE / ESTAMPAGE

- Système classique à « genouillères »
- Contrôle de la pression motorisé
- Embayage de sécurité évitant les dommages en cas de bourrage
- Verrouillage pneumatique du châssis forme et de la contrepartie
- Air pulsé pour assurer un bon tendu des supports fins durant la découpe
- Serrage rapide de la forme de découpe
- Centre ligne
- Réglage micrométrique

RECEPTION

- Système « Non stop »
- Compteur de feuille
- Coordination parfaite de tous les mouvements à la réception
- Brosse en cinq éléments réglables individuellement

ESTAMPAGE A CHAUD

- 3 avances programmables
- Pupitre indépendant avec un PC industriel à l'écran digital pour la programmation des avances
- 12 zones de chauffe : température ajustable individuellement
- Contrôle de la température Bobst
- Optimisation de la consommation des films
- Contrôle de déchirement du film de dorure
- Système de contrôle d'usage de film de dorure avec l'alarme « fin de bobine »
- Système de refroidissement de bobine en vue d'éviter le réchauffement dû aux frottements
- Souffleur d'air pour le papier fin
- Système d'évacuation des déchets de dorure par brosses circulaires
- Système d'accompagnement du film de marquage à chaud pour un calage rapide

Mécanélec