

■ ETERNA PE 1620 SA ELITE



CE

ETERNA
A MEMBER OF BOBST GROUP

M
Mécanélec

ETERNA PE 1620 SA ELITE

ETERNA
A MEMBER OF BOBST GROUP



MARGEUR

- Soufflerie haute pression ajustable au format feuille
- Rectificateurs pneumatiques gauche et droit avec ajustage synchronisé
- Rectificateur frontal inclinable permettant le micro-ajustage de la pression et le passage fluide des feuilles

PRESSE DE DECOUPE

- Fermeture sécurisée de la porte de la presse
- Embrayage de sécurité permettant le démarrage et l'arrêt en souplesse et évitant les dommages en cas de bourrage
- Coussins pneumatiques sous plaque de découpe
- Alignement des formes aisé, réglage rapide
- Transmission à vis sans fin haute précision
- Réglage de la pression de découpe
- 8 barres de pinces avec 12 pinces chacune
- Contrôle du passage de la feuille par cellule optique
- Dispositif anti frottement et anti vibration
- Système d'autoanalyse des défauts
- Système de graissage automatique avec contrôle de la pression
- Circuit de graissage indépendant pour la chaîne de transmission
- Serrage rapide de la forme de découpe
- Centre ligne
- Réglage micrométrique

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

▶ Format Maxi de la feuille	1620 x 1200 mm
▶ Format Mini de la feuille	650 x 450 mm
▶ Format intérieur du châssis	1630 x 1210 mm
▶ Format Maxi de découpe	1600 x 1180 mm
▶ Réception	paquets comptés
▶ Support travaillé	E, B, C, A, AB
▶ Prise de pince Mini	12 mm
▶ Hauteur filets coupants	23,8 mm
▶ Vitesse Maxi	6000 feuilles / heure
▶ Pression Maxi	400 tonnes
▶ Poids	32 tonnes
▶ Puissance totale d'alimentation	36,5 kW
▶ Dimensions au sol (L x l x H)	10960 x 5820 x 2514 mm

■ VARIANTE : Réception «haute pile»
Groupe rectificateur pour repérage grande précision

DECORTICAGE

- Système Centre line
- Cadre supérieur motorisé
- Système de calage rapide des outils de décortiquage
- Possibilité de récupération des tiers de production par le poste de décortiquage
- Possibilité d'évacuation latérale des déchets

RECEPTION

- Rectificateurs de pile frontaux et latéraux
- Empilage automatique par paquets comptés
- Evacuation automatique des paquets
- Contrôle de la tension pneumatique de la chaîne avec un dispositif de sécurité

Mécanélec