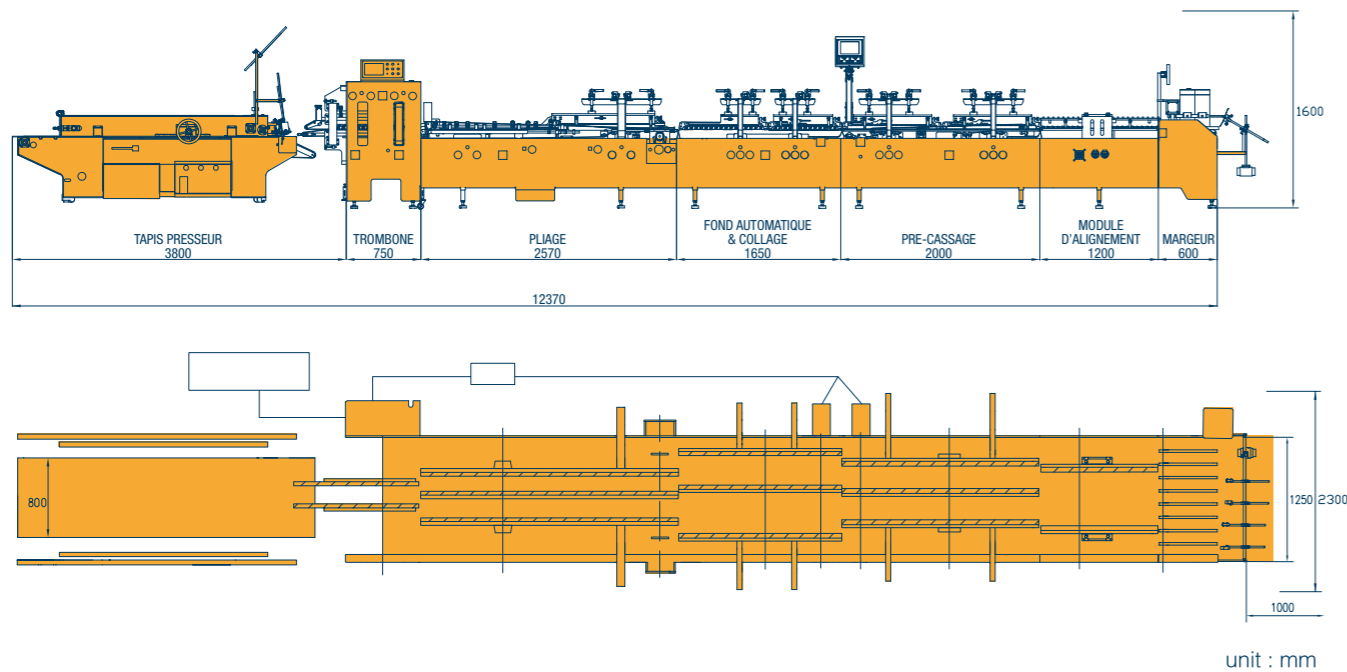


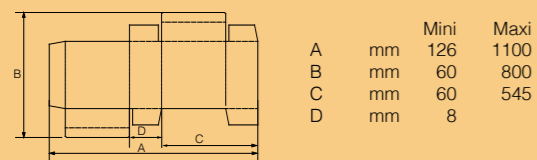
PLIEUSE COLLEUSE AUTOMATIQUE 1100-C6

ENCOMBREMENTS

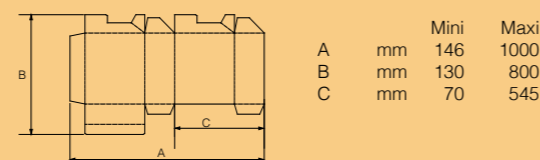


DONNÉES TECHNIQUES

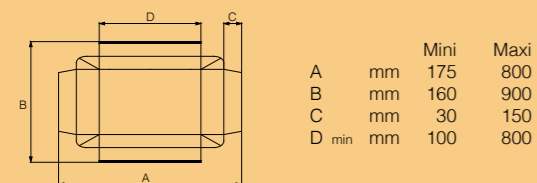
ETUIS PATTES DROITES



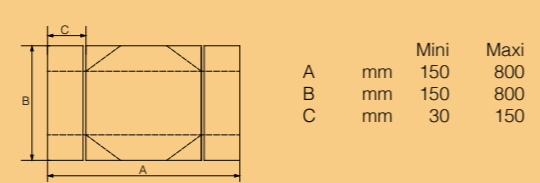
FONDS AUTOMATIQUES



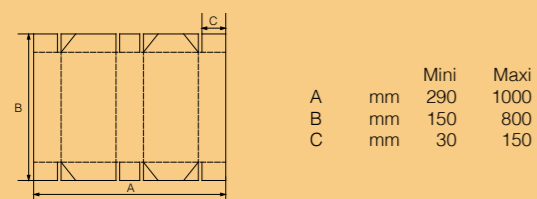
DOUBLE MUR



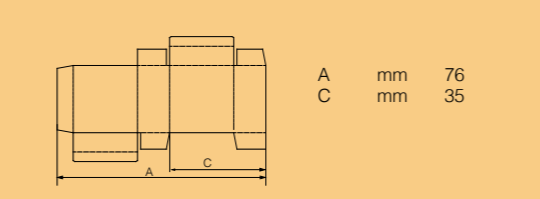
4 COINS COLLÉS



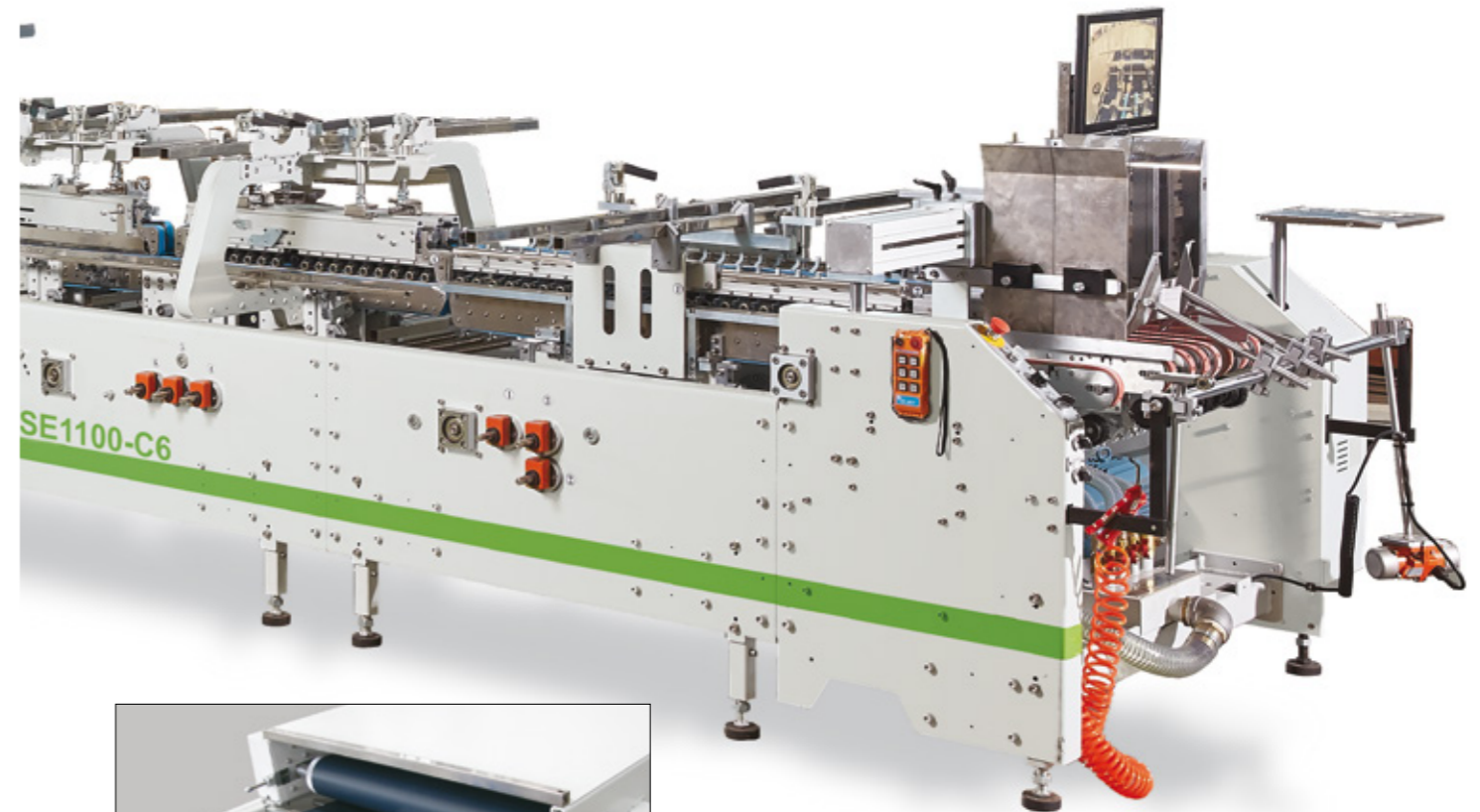
6 COINS COLLÉS



PLIEUR MINIMUM (OPTION)



PLIEUSE COLLEUSE 1100-C6



Mécanélec

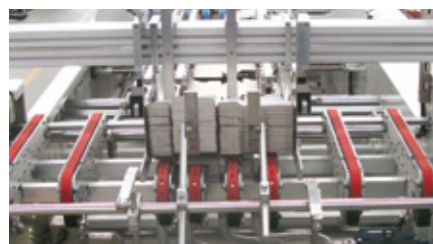
Z.E. La Penotte - 16410 GARAT - FRANCE - Tél : 33 (0)5 45 25 06 06 / Fax : 33 (0)5 45 25 04 12

e-mail : commercial@mecanelec.com

www.mecanelec.com

BRAUSSE
A MEMBER OF BOBST GROUP

M
Mécanélec



MARGEUR

Margeur indépendant pour une alimentation rapide et réussie

- Relevage des équerrés et guides latéraux à commande pneumatique.
- Brosse de nettoyage des courroies avec réglage d'angle aisé
- Barres de support avec moteur vibreur
- Moteur à vitesse variable

EN OPTIONS

- Courroies aspirante
- Equerrés pour petites boîtes
- Souffleries latérales



MODULE D'ALIGNEMENT

EN OPTION

- Un poste d'alignement latéral peut être installé entre le margeur et le pré-casseur. Il permet un calage rapide et une limitation de la gâche.



PRÉ-CASSAGE

Pré-cassage long pour plus de précision

- Système à 3 transporteurs avec sabre, pré-cassage à 180° et courroie à 135°
- Transporteur supérieur télescopique pour une large gamme de boîte.



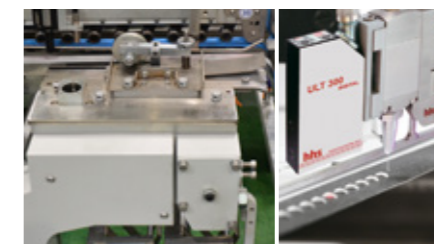
FOND AUTOMATIQUE

Adapté pour traiter de nombreux modèles de boîtes à fonds automatiques, 4 et 6 coins.

- Equipé de 3 transporteurs. Le supérieur étant sectionné peut être utilisé comme pré-casseur pour les qualités de carton médiocres.
- Le transporteur central supérieur se démonte facilement pour les réglages.

PLIEUR ARRIÈRE ASSERVI

- Les axes 1 et 2 sont asservis et contrôlés individuellement. Le montage des crochets est facilité par une vis unique.
- Clavier et écran numérique pour un calage rapide.



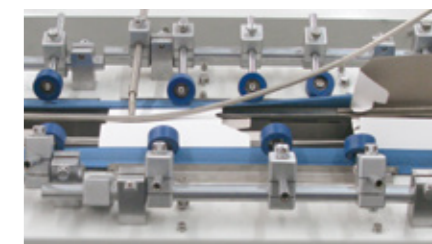
ENCOLLAGE

Les disques encolleurs assurent une application régulière de la colle, même à grande vitesse.

- Equipé de série avec un encolleur inférieur gauche

EN OPTIONS

- Système d'encollage sans contact
- Glue box



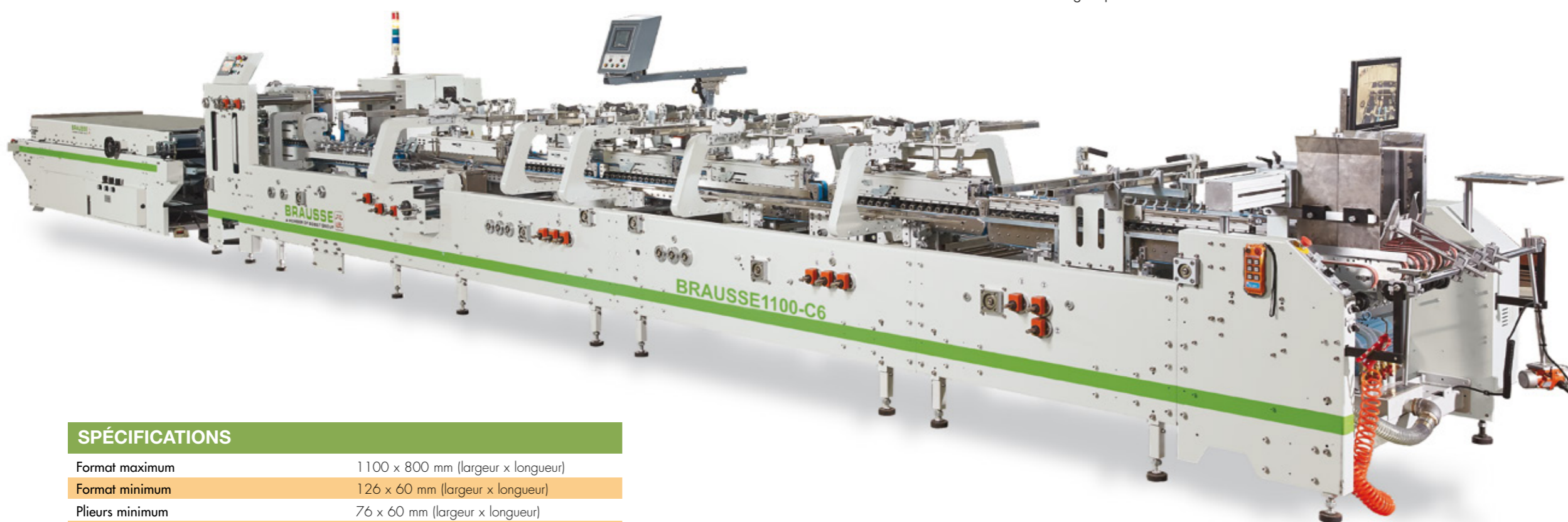
PLIAGE FINAL

Quelques soit le format, il est progressif.

- Réglage précis de la vitesse des courroies de pliage orienté, droite et gauche.
- Démontage aisé du transporteur inférieur en une seule pièce.

EN OPTIONS

- Pliage en Z
- Plieurs minimum
- Positionnement motorisé des transporteurs



SPÉCIFICATIONS

Format maximum	1100 x 800 mm (largeur x longueur)
Format minimum	126 x 60 mm (largeur x longueur)
Pliers minimum	76 x 60 mm (largeur x longueur)
Vitesse maximum des courroies	420 m/mn
Matériaux travaillé	Carton compact de 200 à 800 g/m ² Ondulé jusqu'à cannelure type E
Longueur totale	12370 mm (variable en fonction des options)
Largeur totale	2300 mm (environ)
Hauteur totale	1600 mm (environ)
Poids total	7.000 kgs
Puissance de raccordement	35 kva

Dans les cadres de modification évolutives, le constructeur se réserve le droit de modifier les spécifications et équipements.



EJECTEUR

En ligne pour une meilleure productivité



RÉCEPTION

Le régulateur veille à maintenir un étalement faible nappe pour plus de productivité

- Système de pressage pneumatique, réglages aisés pour un collage parfait
- Tapis presseur de 3,00 m
- Equipé de série d'un compteur / frappeur synchronisé et d'un détecteur de bourrage haute vitesse.
- Réglages télescopiques simplifiés des courroies supérieures et inférieures
- Variateur de vitesse

EN OPTIONS

- Table de réception positionnable en long ou à l'équerre
- Réception : Simple Pack, Handy Pack...