

# ■ MAC COMBI 1400 GE



- Innerhalb von Sekunden wird der Wellpappbogen zu einer maßgerechten Faltschachtel
- Formatwechsel in 4 Minuten
- Nur ein Maschinenbediener für eine fertige Faltschachtel

Die MAC COMBI 1400 GE wurde zur Herstellung in einem Durchlauf von fertigen Faltschachteln entwickelt. Mit nur einem Maschinenbediener können die Wellpappbogen geschnitten, gerillt, geschlitzt, geklebt und bei Bedarf sogar bedruckt werden.

Die INFOMAC Software übernimmt die Produktionssteuerung, die Kalkulation der Herstellkosten und die Verwaltung der Wartungsabstände.

Z.E. La Penotte - 16410 GARAT - FRANCE  
**Tél : 33 (0)5 45 25 06 06**  
**Fax : 33 (0)5 45 25 04 12**  
commercial@mecanelec.com - www.mecanelec.com

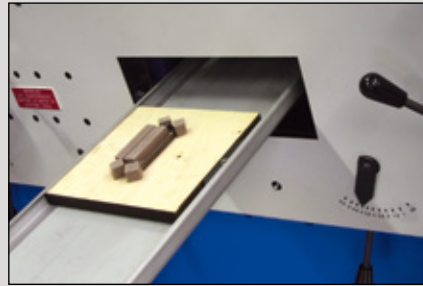


**Mécanélec**

# MAC COMBI 1400 GE



Option 1



Option 2

## AUTOMATISCHER ANLEGER

- Standardformat 1400 x 3000 mm
- Einzugsreibwalze (Patent von Mécanelec)

## NUR EIN DURCHLAUF

- Längs- und Querrillung
- Längs- und Querschnitt
- Schlitzung, Laschenschnitt
- Sonderstanzungen (**Option 1 oder 2**) : Griffflächen, Kreuzverpackungen, Faltschachteln mit aneinander stoßenden Klappen, Lüftungslöcher...
- Verklebung der Lasche
- Ein- oder zweifarbiger Tintenstrahl Druck als Option

## NUTZENAUFTEILUNG

Je nach Größe der herzustellenden Schachteln kann die MAC Maschine mehrere Nutzen nebeneinander und hintereinander realisieren. Auf diese Weise wird die Kapazität der Maschine voll genutzt und eine optimale Produktivität erreicht. In der Standardausführung können zwei Faltschachteln und als Option drei Faltschachteln nebeneinander erzeugt werden.

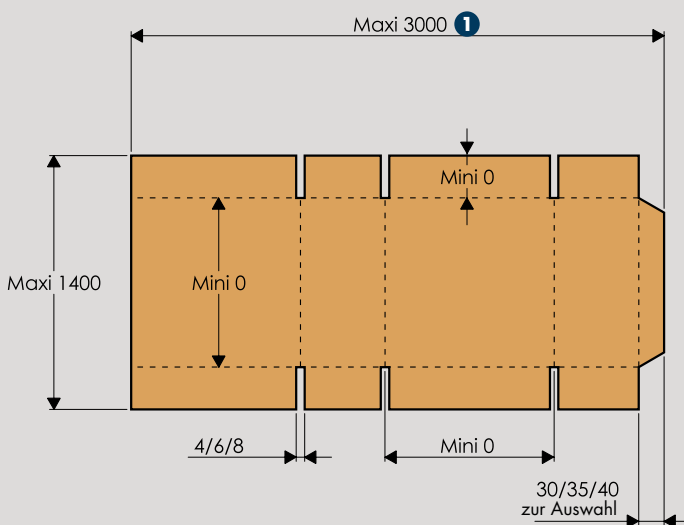
## DURCHSCHNITTSPRODUKTION

Die Geschwindigkeit der Maschine wird durch die Klebegeschwindigkeit bestimmt. Diese beträgt im Durchschnitt 600 Schachteln/Stunde d.h. eine Schachtel alle 6 Sekunden. Manche Maschinenbediener können eine Geschwindigkeit von 1000 Schachteln/Stunde erreichen.

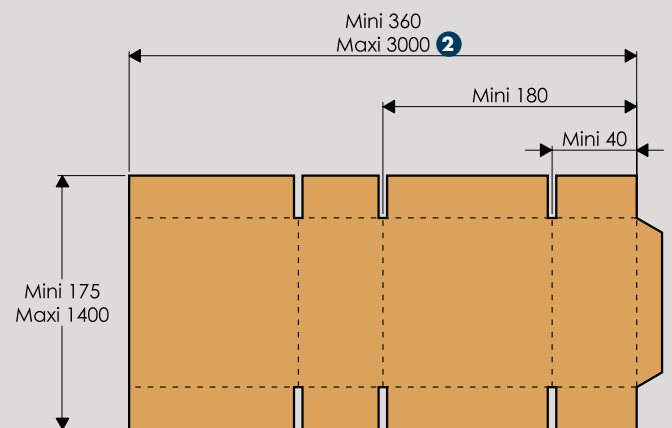
## TECHNISCHE DATEN

- Automatischer Anleger, Stapelhöhe : 1050 mm
- Transportgeschwindigkeit : 0 bis 1600 mm/sec
- Schlitz- und Rillgeschwindigkeit : 0,6 sec
- Minimalabstand zwischen zwei Rillungen : 0 mm
- Erforderlicher Luftdruck : 7 bar
- Elektrische Anschlusswerte : 8 KW 380 V drei Phasen
- Wellengröße : 1,5 bis 8 mm

## SCHNEIDEKAPAZITÄT

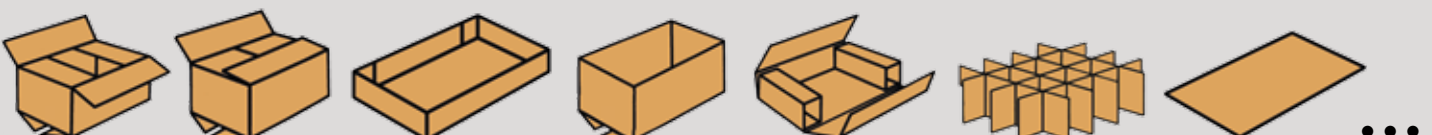


## KLEBEKAPAZITÄT



① 3000 mm mit automatischem Standardanleger.  
Handanleger (unbeschränkte Einzugsängen) für übergroße Bogenabmessungen.

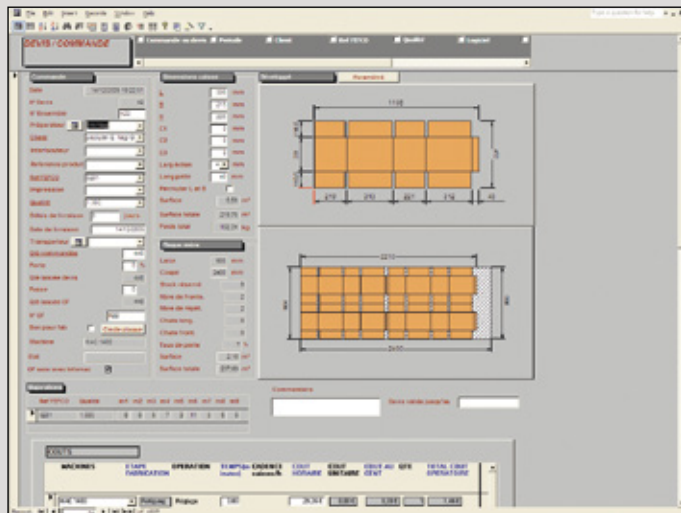
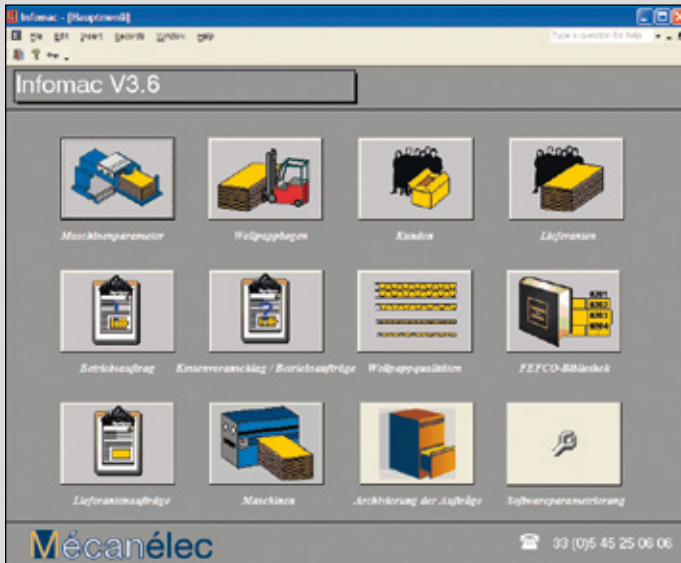
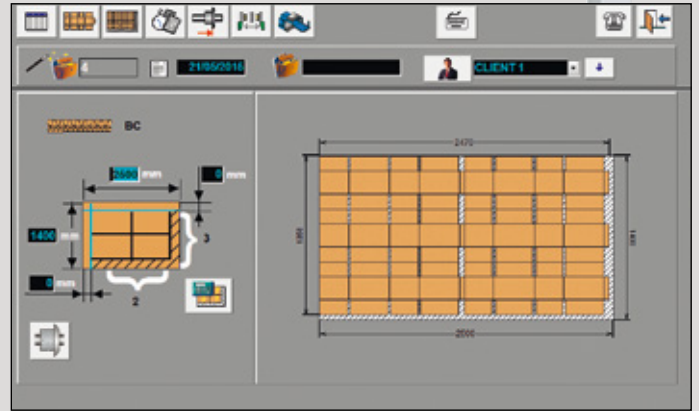
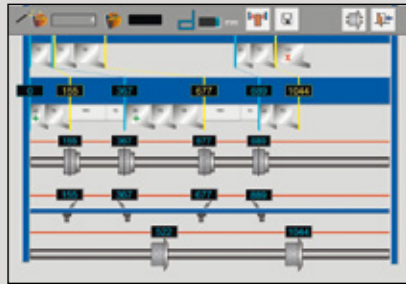
② Optional 4500 mm



# VISUMAC

## VISUMAC IST DIE STEUERUNGSSOFTWARE DER MASCHINE MAC 1400 GE

- Voll grafische ergonomische Software
- Die Fertigungsaufträge werden direkt erzeugt oder von Infomac abgerufen.
- Sofortige Abbildung der CAD-Abwicklung und der Nutzaufteilung
- Speicherung und Sortierung der Fertigungsaufträge
- Unterstützung bei der Einstellung der Schneidwerkzeuge. Die Handgriffe werden auf ein Minimum reduziert
- Klare grafische Darstellung der Sicherheitsfunktionen und der Betriebsbedingungen
- Archivierung der Fehler und Fernverwaltung über Internet mit möglicher Wartung über Webcam
- Black boxes können zur Speicherung von Signalen realisiert werden, damit eine Fehlerdiagnose gestellt werden kann
- Schulung der Maschinenbediener mit Videoanleitung



# INFOMAC

## EINE EINFACHE UND SCHNELLE SOFTWARE

KEINE VERLORENE ZEIT, KEINE PAPIERWIRTSCHAFT, KEINE DOPPELTEN ERFASSUNGEN ZWISCHEN BÜRO UND FERTIGUNG

Der Bediener erhält seine Fertigungsaufträge automatisch über die Netzwerkverbindung der MAC, ohne sie nochmals von einem Papierdokument eingeben zu müssen, und kann sie in beliebiger Reihenfolge je nach Kunde oder Wellpappbogen abarbeiten.

## ERSTELLEN VON KOSTENVORANSCHLÄGEN UND BETRIBSAUFTRÄGEN MIT EIN PAAR MAUSKLIKS

Mit ein paar Mausklicks können Sie ganz schnell einen Kostenvoranschlag erstellen. Mit einem einzigen Klick wandeln Sie Ihren Kostenvoranschlag in einen Betriebsauftrag um und generieren automatisch Ihre Bestellaufträge für Wellpappbögen.

## EINE FLEXIBLE UND GENAUE LÖSUNG

Bestellen Sie bei der Kalkulation der Bögen ein passendes Format laut Maße der CAD-Abwicklung und gewählter Nutzzahl oder arbeiten Sie mit einem vorrätigen Bogen und verlangen Sie von Infomac, für Sie den Bogen mit dem geringsten Abfall auszuwählen.

Passen Sie die durchschnittlichen Rüstzeiten für bestimmte Arbeiten an. Wählen Sie die Maschinen, mit denen Sie Ihre Faltschachteln fertigen möchten.

Bei der MAC 1400 wird die Ausführungszeit je nach Anzahl der erforderlichen Zuschnitte genau berechnet.

## DIE DATEIEN

FEFCO-BIBLIOTHEK, WELLPAPPQUALITÄTEN, KUNDEN MIT KONTAKTLISTEN, KOSTENVORANSCHLÄGE UND BETRIBSAUFTRÄGE, LIEFERANTEN VON WELLPAPPBÖGEN, BESTELLUNGEN VON BÖGEN, BESTAND AN WELLPAPPBÖGEN, MASCHINEN MIT IHREN SPEZIFIKATIONEN



## EINE OFFENE LÖSUNG

Infomac ist um eine Microsoft-Datenbasis konzipiert und Ihre Daten können daher von anderen Softwares gelesen werden. Daten wie Kunden oder Qualitäten können von Infomac aus anderen Softwares importiert werden, so dass Ihnen eine lange Initialisierungsarbeit erspart bleibt.

## SUPPORT

Download auf unserem Webserver. Support per Internet.

## CAD-MODUL

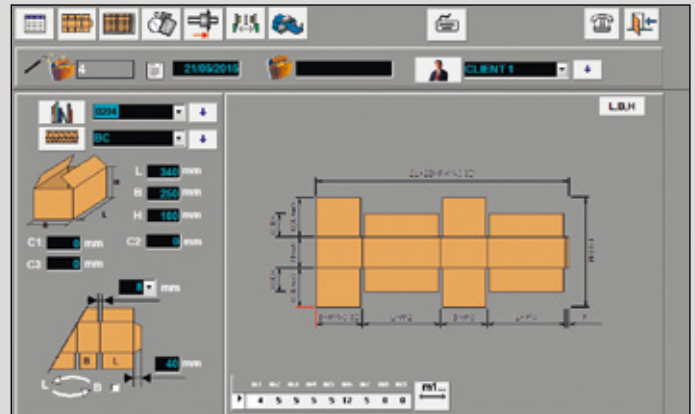
Mit minimalem Aufwand können Sie mittels der Parameter L, B, H neue Arten von Faltschachteln kreieren und dann eine Unmenge an CAD-Abwicklungen, die für all Ihre Kostenvoranschläge nutzbar sind, kalkulieren.

## DIE KUNDEN

Sie erhalten für jeden Kunden eine Liste der Artikel, laufenden Aufträge oder Kostenvoranschläge. Mit einem einzigen Klick bekommen Sie alle Details.

## ZAHLUNGSBILANZ

Sie können für jeden Fertigungsauftrag und für jeden Kunden eine finanzielle Bilanz sowie das gesamte Umsatzvolumen für einen vorgegebenen Zeitraum erhalten.



# OPTIMAC

Optimac ist ein Softwaremodul zur Berechnung der idealen Schachtelmaße, damit die Produkte optimal verpackt werden.

Faltschachteln, fertige Schachteln, Papierbündel, Bücher oder sonstige Produkte erhalten gemäß ihren Maßen und der gewünschten Stückzahl pro Schachtel eine perfekt justierte Verpackung, wobei unter anderem die Optimierung der Schachtelmenge auf der Palette berücksichtigt wird.

Die Software bietet eine breite Auswahl an Lösungen, die nach mehreren Kriterien gefiltert werden können: maximale und minimale Anzahl von Produkten in jeder Schachtel, maximale und minimale Schachtelmaße, Anzahl der Schichten und der Reihen, usw.

Die bevorzugte Lösung wird sofort dreidimensional angezeigt, bevor sie definitiv gewählt wird. Nachdem die günstigste Nutzenaufteilung definitiv gewählt wurde, wird der am besten geeignete Wellpappbogen ausgewählt und die Herstellkosten werden dementsprechend kalkuliert.

