

■ BRAUSSE 1060 E

1060 E



Décorticage automatique

BRAUSSE
membre du groupe BOBST



BRAUSSE 1060 E

BRAUSSE
membre du groupe BOBST



UNE GRANDE RAPIDITE DE CALAGE

Le système «centerline» et le réglage micrométrique associés aux châssis à serrage rapide et aux cadres de la station de décortiquage permettent, avec le système BSSR, de passer très rapidement d'un travail à l'autre et ceci de manière fiable et précise.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

▶ Format Maxi de la feuille	1060 x 760 mm
▶ Format Mini de la feuille	400 x 350 mm
▶ Format intérieur du châssis	1080 x 770 mm
▶ Format Maxi de découpe	1060 x 745 mm
▶ Hauteur de pile à la marge (palette comprise Non-stop)	1800 mm
▶ Hauteur de pile à la réception (palette comprise)	1520 mm
▶ Grammage du support	90/1000 gm ²
▶ Double coupe Mini	5 mm
▶ Hauteur des filets coupants	23,8 mm
▶ Epaisseur Maxi support ondulé	2 mm
▶ Prise de pince	9 à 17 mm
▶ Vitesse Maxi	8000 feuilles / heure
▶ Pression Maxi	260 tonnes
▶ Poids	20 tonnes
▶ Puissance totale d'alimentation	23 kW
▶ Dimensions au sol (L x l x H)	7420 x 4520 x 2640 mm

MARGEUR

- Système « Non stop »
- Rectificateurs électroniques gauche et droit
- Rectificateurs frontaux par fibre optique
- Dispositif de soufflerie assurant le nettoyage des cellules optiques
- Pré-marge
- Contrôle sans contact à ultrason du « double feuille »

PRESSE DE DECOUPE

- « Centerline »
- Réglage micrométrique (OPTION)
- Système classique à « genouillères »
- Contrôle de la pression motorisé
- Embrayage de sécurité évitant les dommages en cas de bourrage
- Verrouillage pneumatique du châssis forme et de la contrepartie
- Serrage rapide de la forme de découpe

DECORTICAGE

- « Centerline »
- Mouvement triple action des cadres supérieurs et inférieurs
- Système de calage rapide des formes
- Alignement des formes aisé

RECEPTION

- Redresseur de feuilles
- Non-stop montée et descente automatique
- Equerres réglables aisément



Mécanélec